

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС

КОРПУСА НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ ДЛЯ ПРУЖИН

Конструкция и размеры

Дата введения – 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на корпуса, приваренные к опорной балке для пружин, предназначенные для подвеса трубопроводов ТЭС и АЭС, изготавливаемых по ОСТ 24.125.122, и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ОСТ 24.125.122-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные коммутационные на опорной балке. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.124-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные для пружин. Конструкция и размеры
ОСТ 24.125.155-01 Корпуса скользящих опор трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170-01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линейных коммутаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция, основные размеры и материалы деталей должны соответствовать указан-ным на рисунках 1-3 и в таблицах 1, 2.
3.2 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.
3.3 Пример условного обозначения опорной балки с корпусом исполнения 05:

КОРПУС 05 ОСТ 24.125.123

3.4 Пример маркировки:

05 ОСТ 24.125.123

Товарный
знак

Рисунок 3

Остальное - см. рисунок 1

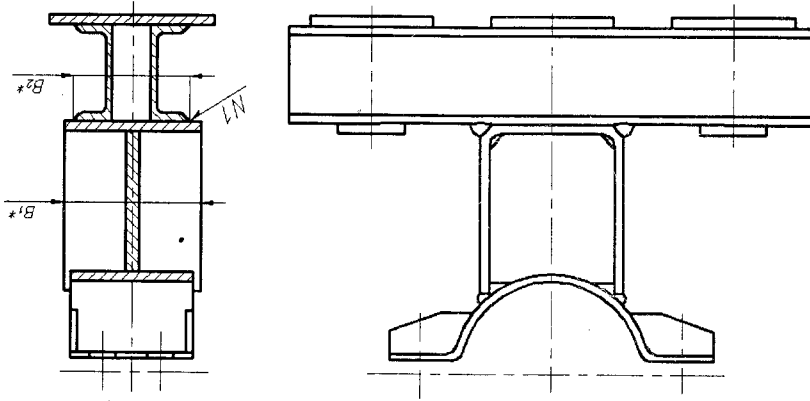


Рисунок 2

Остальное - см. рисунок 1

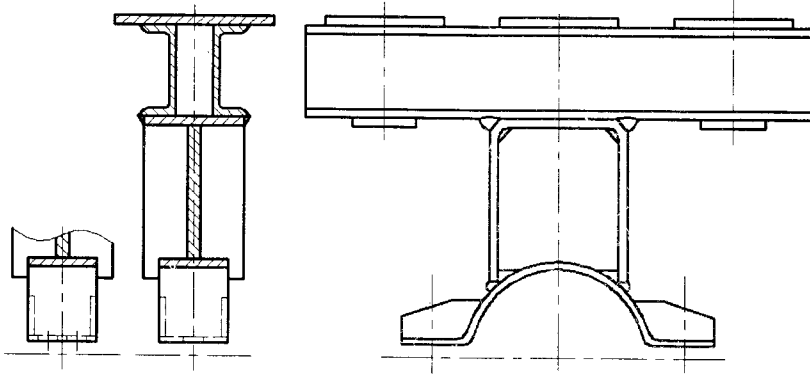
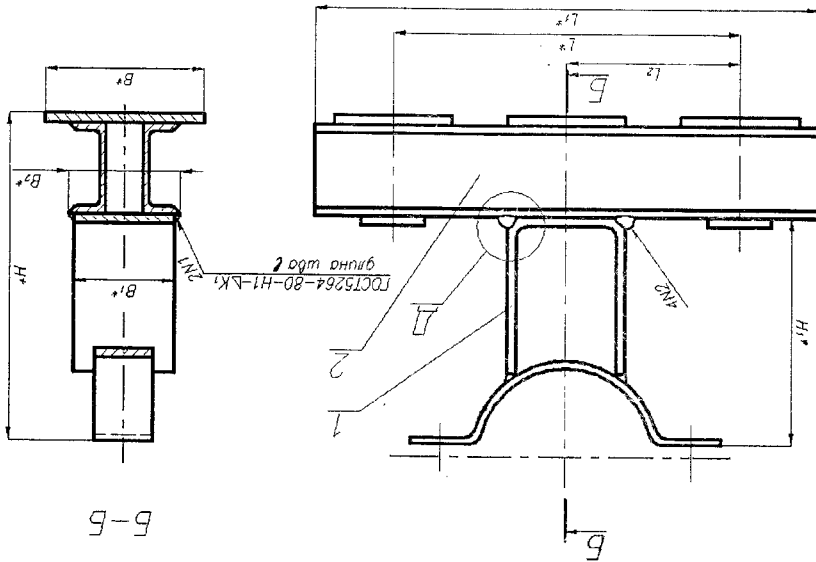


Рисунок 1

1 - корпус; 2 - опорная бабка

* Размеры для справок.



Для исполнений 12, 13

Таблица 1 – Исполнения и спецификация корпусов на опорной балке для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей
Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_0	Рисунок	L^*	L_1^*	L_2^{*2}	H^*	H_1^*	B^*	B_1^*	B_2^*	К	К ₁	l	Масса наплавляемого металла, кг	Масса, кг	Корпус поз. 1, 1 шт.	Исполнение по ОСТ 24.125.155	Исполнение по ОСТ 24.125.124	Балка опорная поз. 2, 1 шт.
01	159	1	650	870	325	317	207	200	90	142	7	5	100	0,04	27,68	03	01	02	05
02	194					362	252		110		8	6		29,76	04				
03	219	2	750	970	375	379	269	200	120	152	8	6	100	0,10	32,94	06	01	02	05
04	245					392	282		140					64,64	07				
05	273	2	970	1250	485	410	300	260	140	166	10	8	200	0,20	35,03	08	01	02	05
06	325					445	335							66,58	09				
07	377	3	1040	1320	520	498	348	200	178	10	8	200	0,20	38,55	10	01	02	05	
08	426					539	389						72,78	11					
09	465	3	1040	1320	520	568	418	200	178	10	8	200	0,20	64,64	12	01	02	05	
10	530					585	415						84,43	13					
11	630	2	1200	1520	600	652	482	300	222	12	10	300	0,40	72,78	14	01	02	05	
12	720					734	524						129,07	15					
13	920	2	1200	1520	600	871	661	300	222	12	10	300	0,40	134,57	15	01	02	05	
13	920					871	661						134,57	15					

* Размеры для справок.

Таблица 2 – Исполнения и спецификация корпусов на опорной балке для трубопроводов из углеродистых, кремнемарганцовистых и аустенитных сталей

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_e	Рисунки	L^*	L_1^*	L_2^{+2}	H^*	H_1^*	B^*	B_1^*	B_2^*	не менее			Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг	Корпус поз. 1, 1 шт.	Исполнение по ОСТ 24.125.155	Исполнение по ОСТ 24.125.124									
											K	K_1	l														
14	159	1	650	870	325	296	186	200	90	142	7	5	100	0,04	27,80	18	01										
																		15	194	343	233	110	8	6	0,06	29,32	19
17	245	372	262	140	166	34,36	21	02																			
18	273	2	750	970	375	425	315		200	140	152	8	8	0,10	37,70	22	03										
19	325																	478	328	519	369	63,44	24				
20	377							548																398	71,38	25	65,28
21	426	3	970	1250	485	519	369		260	166	10	8	0,20	71,38	26	04											
22	465							565									395	632	462	82,83	27						
23	530																					178	96,33	28			
24	630	2	1040	1320	520	632	462	200	178	12	10	0,40	125,87	29	05												
25	720															714	504	783	575	300	222	131,37	30				
26	820																							783	575	300	222

* Размеры для справок.