СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС

ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на тяги резьбовые для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050–88 Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ОСТ 24.125.100–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Типы

ОСТ 24.125.170–01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и основные размеры тяг должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблицах 1, 2. Допускаемые нагрузки на резьбовые тяги указаны в таблице 1 ОСТ 24.125.100.

3.2 Материал – сталь 20 по ГОСТ 1050.

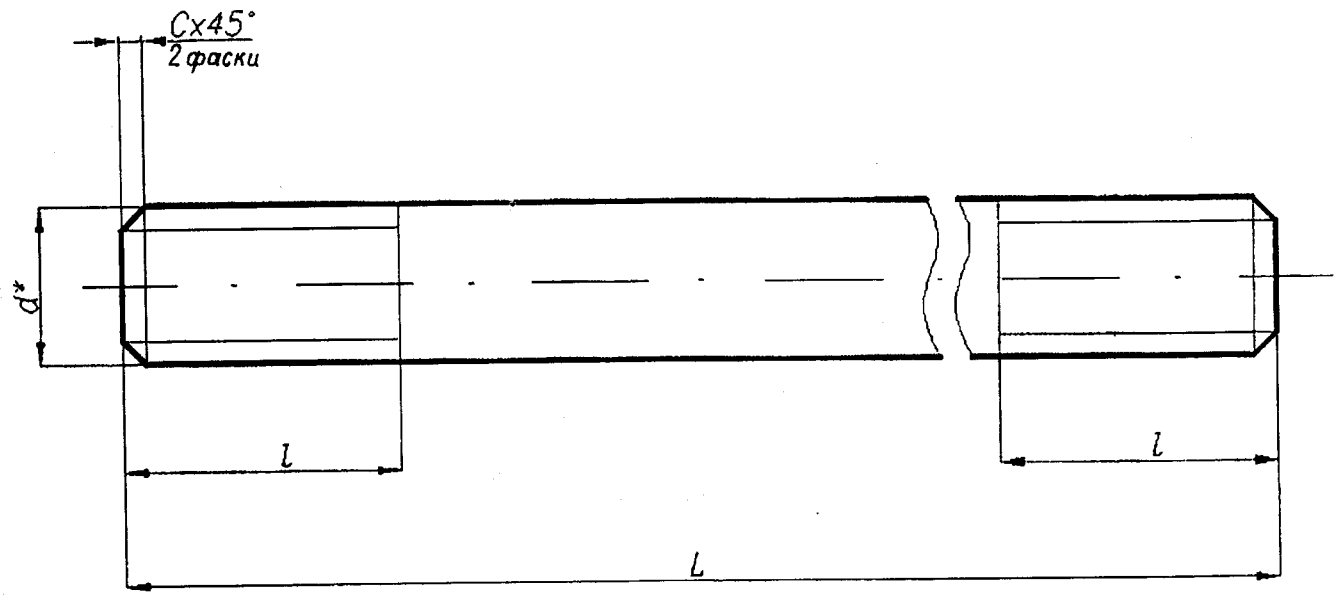
3.3 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.4 Пример условного обозначения тяги резьбовой исполнения 05:

ТЯГА РЕЗЬБОВАЯ 05 ОСТ 24.125.107

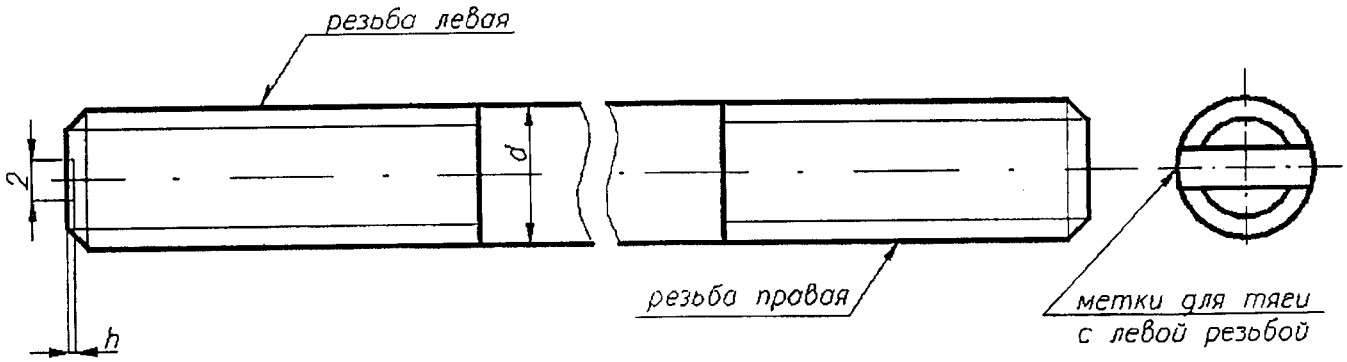
3.5 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.107

Товарный знак

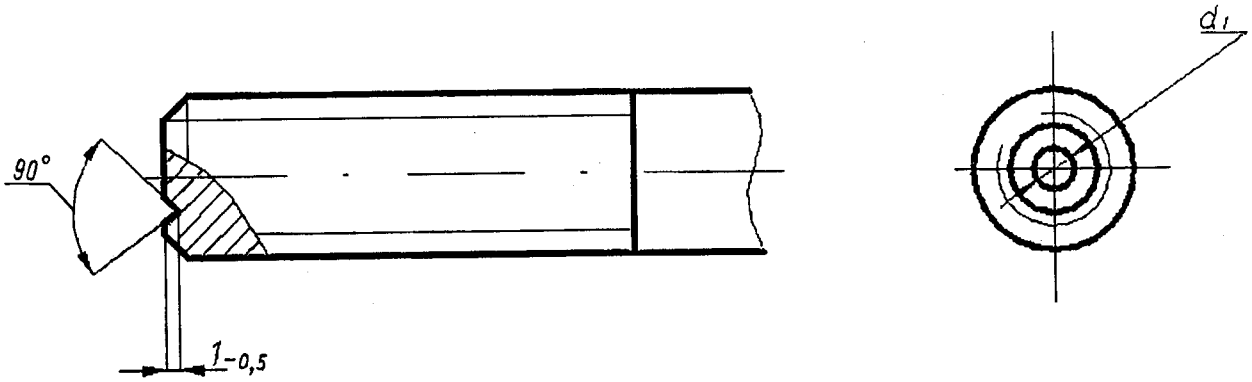


* Размер для справок.

Рисунок 1



Вариант нанесения меток на тягах с левой резьбой



Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	*d**	*L*		*l* +4	*c*		Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
С правой резьбой							
01	M12	80	±0,95	40	1,6	±0,2	0,07
02		250	±1,45	100			0,22
03		400	±1,80				0,36
04		550	±2,20				0,49
05		600					0,53
06		800	±2,50	250			0,71
07		1000	±2,80	100			0,89
08		2000	±4,60	100			1,78
09	M16	150	±1,25	60	2,0		0,24
10		350	±1,80	110			0,55
11		400					0,63
12		450	±2,00				0,71
13		500					0,79
14		550	±2,20				0,87
15		600					0,95
16		650	±2,50				1,03
17		700					1,11
18		750					1,19
19		800		250			1,27
20		850	±2,80	110			1,34
21		900					1,42
22		950					1,50
23		1000		250			1,58
24		2000	±4,60	110			3,16

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	d*	L		l +4	c		Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
С правой резьбой							
25	M20	160	±1,25	60	2,5	±0,2	0,40
26		300	±1,6	120			0,74
27		450	±2,0				1,11
28		500	±2,0				1,24
29		600	±2,5				1,48
30		700					1,73
31		750					1,85
32		800					1,97
33		850	±2,8				2,09
34		1000		300			2,47
35		1050	±3,3	120			2,59
36		1250					3,09
37		1300	±3,9				3,21
38		2000	±4,6				4,94
39	M24	200	±1,45	70	3,0	±0,3	0,71
40		400	±2,0	130			1,42
41		550	±2,2				1,95
42		700	±2,5				2,49
43		800					2,84
44		1000	±2,8				3,55
45		1100	±3,3				3,91
46		1350	±3,9	300			4,79
47	M30	250	±1,45	100	4,5		1,39
48		500	±2,0	150			2,78
49		600	±2,2				3,34
50		800	±2,5				4,45

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Испол-нение	d*		L		l +4	c		Масса, кг
			Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
С правой резьбой								
51	M30		900	±2,8	150	4,5	±0,3	5,00
52			1000					5,56
53			1100	±3,3				6,12
54			1300	±3,9	300			7,23
55	M36		310	±1,6	70			2,50
56			500	±2,0	160			4,00
57			800	±2,8				6,40
58			1000					8,00
59			2000	±4,6				16,00
60	M42		340	±1,8	60	5,0		3,70
61			600	±2,5	160			6,20
62			1000	±2,8				10,87
63			2000	±4,6	220			21,80
64	M48		1000	±2,8				14,30
65			2000	±4,6				28,40
С правой и левой резьбой								
66	M12	M12LH	400	±2,0	100	1,6	±0,3	0,36
67	M16	M16LH			110	2,0		0,63
68	M20	M20LH			120	2,5		0,99
69	M24	M24LH			130	3,0		1,42
70	M30	M30LH			150	4,5		2,00
71	M36	M36LH	500		160	5,0		4,00
72	M42	M42LH			180			5,45
73	M48	M48LH			190			7,10

* Размер для справок.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d*	M12LH	M16LH	M20LH	M24LH	M30LH	M36LH	M42LH	M48LH
d_1	6		12		18		20	

* Размер для справок.