

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС

ВИЛКИ

Конструкция и размеры

Дата введения 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на вилки для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия
ГОСТ 5520-79 Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия
ГОСТ 9389-75 Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия
ГОСТ 14959-79 Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия

ГОСТ 24.125.170-01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция, основные размеры и материал деталей должны соответствовать указанным на рисунках 1-4 и в таблицах 1-4.

3.2 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.3 Пример условного обозначения вилки исполнения 05:

ВИЛКА 05 ОСТ 24.125.102

3.4 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.102

Товарный
знак

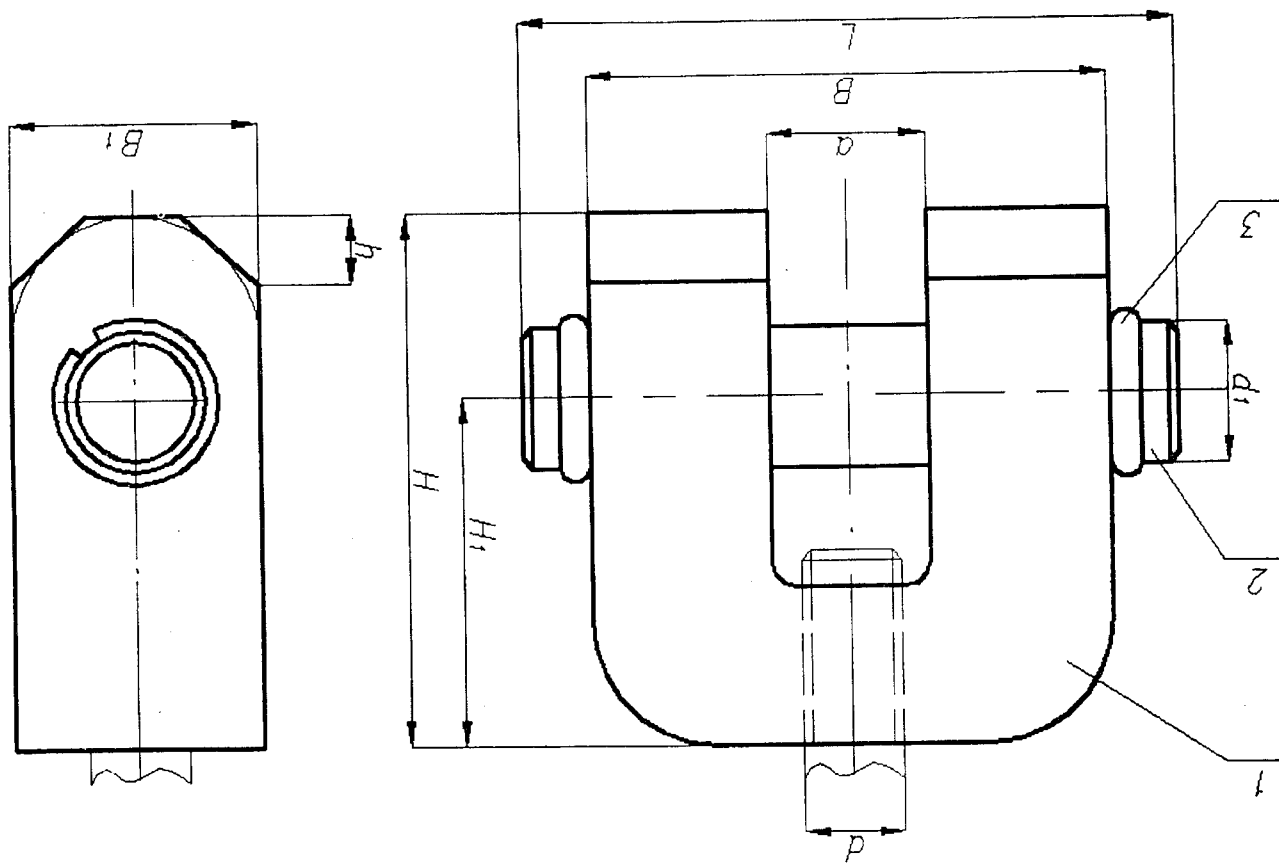


Рисунок 1 – Вилка в сборе
1 – вилка; 2 – стропжель; 3 – ступенчатое кольцо
* Размеры для справок.

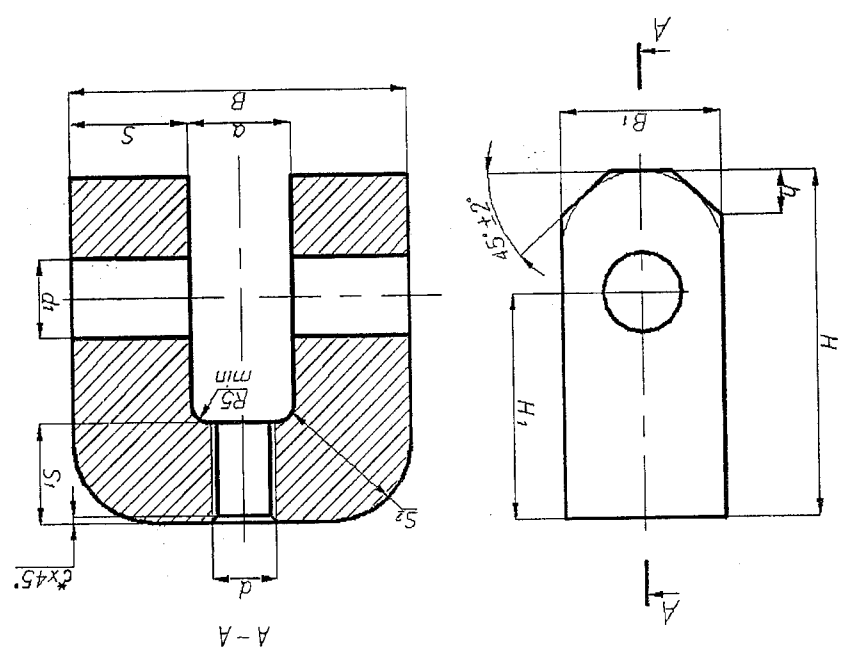


Рисунок 2 – Вилка
* Размеры для справок.

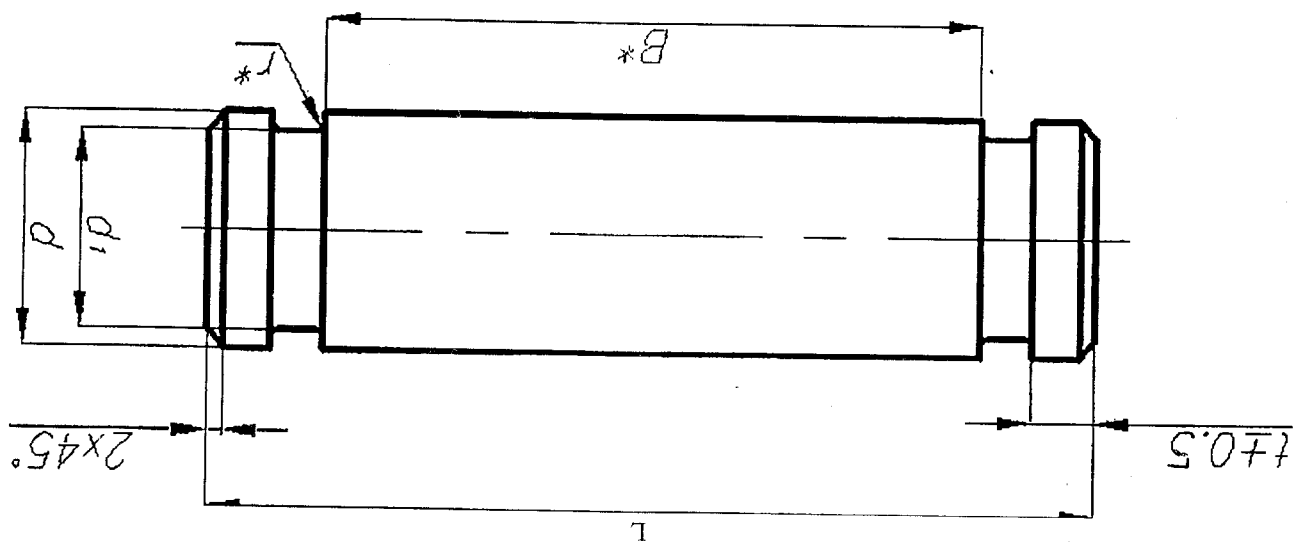


Рисунок 3 – Стержень
* Размеры для справок.

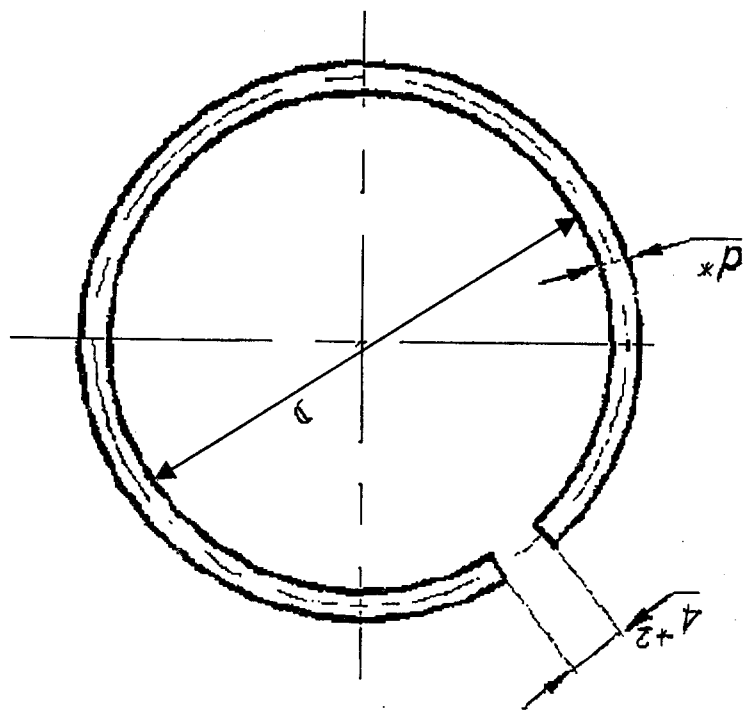


Рисунок 4 – Стопорное кольцо
* Размеры для справок.

Размеры в миллиметрах

Таблица 1 – Основные размеры вилок (рисунок 2)

Исполнение	Допуска- емая нагрузка, кН	d	H_1 (пред. откл. -2)	a^*	B (пред. откл. -1)	B_1 (пред. откл. +1)	d_1		s , не менее	s_1 , не менее	s_2 , не менее	H (пред. откл. +3)	h (пред. откл. +3)	c^*	Длина развер- нутой детали	Масса, кг
							Номин.	Пред. откл.								
01	8,8	M12	50	18	48	22	12	+0,43	14	15	13	60	6	1,6	129	0,31
02	14,7	M16	60	23	60	28	16		18	19	16	75	7		160	0,61
03	23,5	M20	70	26	74	32	20	+0,52	23	24	20	85	8	2,0	183	0,96
04	33,3	M24	80	31	88	40	24		28	29	25	100	10		216	1,72
05	53,9	M30	100	36	105	45	30	+0,62	34	35	30	125	11	2,5	268	2,81
06	78,4	M36	120	42	118	55	36		38	39	33	155	13		333	4,79
07	107,9	M42	160	50	165	75	42		58	59	50	200	18		422	12,90
08	147,0	M48	160	50	165	75	48		58	59	50	200			422	12,40

* Размеры для справок.

Размеры в миллиметрах

Таблица 1 – Основные размеры вилок (рисунок 2)

Исполнение	Допуска- емая нагрузка, кН	d	H_1 (пред. откл. -2)	a^*	B (пред. откл. -1)	B_1 (пред. откл. +1)	d_1		S_1 не менее	S_1 не менее	S_2 не менее	H (пред. откл. +3)	h (пред. откл. +3)	c^*	Длина развер- нутой детали	Масса, кг
							Номин.	Пред. откл.								
01	8,8	M12	50	18	48	22	12	+0,43	14	15	13	60	6	1,6	129	0,31
02	14,7	M16	60	23	60	28	16		18	19	16	75	7		160	0,61
03	23,5	M20	70	26	74	32	20		23	24	20	85	8	2,0	183	0,96
04	33,3	M24	80	31	88	40	24	+0,52	28	29	25	100	10		216	1,72
05	53,9	M30	100	36	105	45	30		34	35	30	125	11	2,5	268	2,81
06	78,4	M36	120	42	118	55	36		38	39	33	155	13		333	4,79
07	107,9	M42	160	50	165	75	42	+0,62	58	59	50	200	18	3,0	422	12,90
08	147,0	M48	160	50	165	75	48		58	59	50	200			422	12,40

* Размеры для справок.

Таблица 2 – Основные размеры стержней (рисунок 3)

Размеры в миллиметрах

Исполнение	d		d_1		L		B^*		t	r	Кл
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.	
01	12	11,4	-0,10	58	+1,0	50	±0,5	3,0	0,6	0,051	
02	16	15,0	-0,15	72	+1,0	62	±0,5	3,0	1,0	0,113	
03	20	18,8	-0,35	88		76	±0,5	4,0		0,212	
04	24	22,8		102		90	±0,5	4,0	1,2	0,362	
05	30	28,8	-0,15	121	+1,5	107	±0,5	5,0		0,671	
06	36	34,5	-0,45	136		120	±0,5	5,0		1,080	
07	42	40,5	-0,20	183	+2,0	167	±0,5	5,0	1,6	2,000	
08	48	46,5	-0,45				±0,5	5,0		2,600	

Таблица 3 – Основные размеры ступорных колец (рисунок 4)

Размеры в миллиметрах

Исполнение	D		d		Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.	Номин.	
01	11,0	±0,2	1,0	0,00023	
02	14,5	±0,2	1,6	0,00099	
03	18,2	±0,3	2,0	0,00155	
04	22,2	±0,3	2,0	0,00186	
05	28,2	±0,3	2,0	0,00232	
06	34,0	±0,5	2,5	0,00436	
07	40,0	±0,5	2,5	0,00508	
08	46,0	±0,5	2,5	0,00580	

Таблица 4 – Спецификация вилок в сборе (рисунок 1)

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Вилка, поз. 1, 1 шт.		Стрежень, поз. 2, 1 шт.		Кольцо стопорное, поз. 3, 2 шт.	
	Материал	Масса, кг	Материал	Масса, кг	Материал	Масса, кг
01	Сталь 20К ГОСТ 5520	0,31	Сталь 35 ГОСТ 1050	0,051	Лироволока ГОСТ 9389 65Г ГОСТ 14959	0,00023
02		0,61		0,113		0,00099
03		0,96		0,212		0,00155
04		1,72		0,362		0,00186
05		2,81		0,671		0,00232
06		4,79		1,080		0,00436
07		12,90		2,000		0,00508
08		12,40		2,600		0,00580
					Материал	1 шт.
					Масса, кг	общая